Retrouvez nous gratuitement sur www.qualinnov.eu

JOURNAL DU PROCEDE

	ACTION IMMEDIATE				ACTION CORRECTIVE			
Numéro de l'action	Nom	Date	Heure	Observations	Nom	Date	Heure	Observations

Date	$\bar{\bar{X}}$	$\bar{R}$	$LSC_{/\bar{X}}$	$LIC_{/\bar{X}}$	$LSC_{/R}$	$LIC_{/R}$	C_{PK}	C_P

LIMITES STATISTIQUES

$LSC_{/\bar{X}} = \bar{\bar{X}} + (A_2 \times \bar{R})$

$LIC_{/\bar{X}} = \bar{\bar{X}} - (A_2 \times \bar{R})$

$LSC_{/R} = D_4 \times \bar{R}$

$LIC_{/R} = D_3 \times \bar{R}$

$\hat{\sigma} = \frac{\bar{R}}{d_2}$

taille échantillon	Coeff A_2	Coeff D_3	Coeff D_4	Coeff d_2
2	1,880	0	3,267	1,128
3	1,023	0	2,574	1,693
4	0,729	0	2,282	2,059
5	0,577	0	2,114	2,326
10	0,308	0,223	1,777	3,078

INDICES DE CAPABILITE

moyenne $\hat{\mu} = \frac{X_1 + X_2 + \ldots + X_m}{m}$

écart type $\hat{\sigma} = \sqrt{\frac{(X_1 - \hat{\mu})^2 + \ldots + (X_m - \hat{\mu})^2}{m - 1}}$

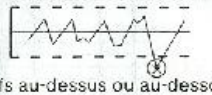
$C_{PK} = \text{Min}\left(\frac{\hat{\mu} - \text{lim inf spec}}{3\hat{\sigma}}, \frac{\text{lim sup spec} - \hat{\mu}}{3\hat{\sigma}}\right)$

$C_P = \frac{(\text{lim sup spec} - \text{lim inf spec})}{6\hat{\sigma}}$

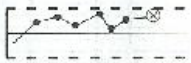
PROCEDE HORS CONTROLE

Indices de causes assignables

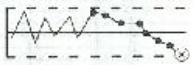
- 1 point en dehors des limites



- 7 points consécutifs au-dessus ou au-dessous de la moyenne

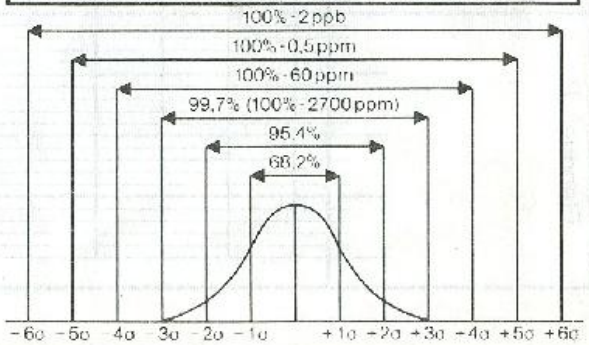


- 7 intervalles consécutifs montants ou descendants



Que faire en cas de cause assignable

- appliquer l'instruction de maîtrise
- noter les observations au dos de la carte
- chercher l'origine du défaut

Règle des 2/3 dans le 1/3 central

Environ 2/3 des points doivent être dans le tiers central de la zone définie par les limites de contrôle. S'il y en a beaucoup plus, il faut recalculer les limites de contrôle.